



VÁGÁS

Termékválaszték

FESTOOL

Kompromisszumok nélkül

Festool vágás. Átvettük a vezetést.

A tökéletesség bevallott célunk. A valóban tökéletes vágás talán soha nem valósul meg, azonban az odavezető úton már történelmet írtunk. Például a kézi körfűrészek számára gyártott vezetősínnel és kipattogzásgátlóval, a szűrőfűrészek háromszoros fűrészlap-megvezetésével vagy a KAPEX gérvágók kétoszlopos vezetésének kettős golyóscsapágyazásával.

Egy dolgot azonban biztosan tudunk: jobb új mércét felállítani, mint egy létezőt követni. Minden innováció mögött mérnökeink munkája jelenti a hajtóerőt. És természetesen maguk a vevőink. Hiszen csak a végfelhasználóink képesek megmutatni nekünk az utat – az ergonomikus kialakítású, könnyű, nagy teljesítményre képes és intuitíven kezelhető szerszámok felé, azaz egy olyan átgondolt rendszer kialakításához, amely nagyban megkönnyíti az Ön munkáját.

Ehhez az irányvonalhoz a jövőben is hűek maradunk: akár az EC-TEC hajtáskonceptiónk és a vágás területén alkalmazott akkumulátoros technológiánk fokozott alkalmazásával, akár további fejlesztésekkel teszünk eleget a különleges követelményeknek. Azonban bármennyire büszkék is vagyunk termékeinkre, megfelelő önkritikával is rendelkezünk. Célunk eléréséhez alapvető feltétel, hogy tökéletes szerszámokat készítsünk.

Tartalom

▶ A rendszer jelenti a különbséget	04
▶ CARVEX/TRION szűrőfűrészek	06
▶ TS merülőfűrészek	08
▶ AXT építőipari körfűrész/SYMMETRIC szegélyléc-fűrész	10
▶ KAPEX gérvágó	12
▶ PRECISIO asztali vonó-leszabó fűrész	14
▶ CMS Compact Modul System	16
▶ Fűrészlapok	18
▶ Tartozékok és fogyóanyagok	20
▶ Szállítási terjedelem és cikkszámok	24





Fűrészlapcsere szerszám nélkül

Az anyag sajátosságainak megfelelő munkavégzés kifizetődik. Az eredmény precízebb, és a fűrészlapok egyértelműen hosszabb élettartamúak. Többek között ezért is alapozzuk a Festool rendszert rövid előkészületi időre: egykezes fűrészlapcsere a CARVEX szűrőfűrészeknél, vagy a FastFix gyorscsere rendszer a KAPEX gérvágóknál és a merülőfűrészeknél.



Maximális pontosság

A kezdettől fogva kifogástalan és kipattogzásmentes vágás eredményeként nincs szükség az időigényes utómunkára. Ezért a Festool KAPEX gérvágó kétoszlopos vezetésének kettős golyóscsapágyazása van, a szűrőfűrészek harmadik fűrészlap-megvezetéssel vannak ellátva, és a vezetősin kipattogzásgátlóval van konstruálva – a súrlódás nélküli vezetés és a kompromisszumok nélküli pontosság érdekében.



EC-TEC hajtás

A Festool EC-TEC hajtáskonceptiója rendkívüli erő kifejtést biztosít a lehető legkisebb energiafogyasztás mellett a teljes fordulatszám-tartományban – a felvett teljesítmény 80%-a a fűrészlapon hasznosul. Eközben az EC-TEC motor kopásmentesen, szénkefék nélkül üzemel, így nem igényel karbantartást, valamint rendkívül robusztus kialakítású.



Kiváló minőségű szerszámok „Made in Germany” védjeggyel

Számos szerszámunk már több mint 30 éve használatban van. Ez nem a véletlennek, hanem a gondos fejlesztésnek és a „Made in Germany” védjegy melletti gyártásnak köszönhető. Termékeink mögött megalapozott ígéretünk áll: szerszámok kompromisszumok nélkül.



Mert **egyszerűen jobb**, ha valóban minden passzol.



A rendszer jelenti a különbséget.

Aki jól akar dolgozni, annak tökéletes szerszámra van szüksége. Aki még jobban akar dolgozni, annak rendszerre van szüksége. Olyan rendszerre, amelyben tökéletes az összhang a tartozékok és fogyóanyagok, valamint a szerszámok között. Amely nagyobb rendet és jobb szervezést biztosít. És amely minden befektetést hozzáadott értékkel honorál.

Ennek a rendszernek a célja, hogy még gyorsabban, még könnyebben és még inkább sikerre vezessen.

Rendszer = hozzáadott érték

Egyszeri beruházás, többszörös haszon: a vezetősínek például mind a szűrőfűrészekhez, mind a merülőfűrészekhez használhatók. A CMS Compact Modul System segítségével pedig gyorsan átszerelhetők telepített fűrészekké. A CARVEX PS 420 lítium-ion akkumulátorok csereszabatosak a C- és T+3 akkumulátoros fűrő-csavarbehajtó széria akkumulátoraival, és az elszívómobilok szívásteljesítményük tekintetében optimálisan összehangoltak a szerszámokkal.



Rendszer = következetes munkafolyamat

A rendszer optimalizálja a munkafolyamatokat: a megfelelő fűrészlap gyorsan felszerelhető, a vezetősínek és csuklós szögmérők többfunkciósan használhatók, a kipattogzásgátló érezhetően csökkenti a vágott szélek utólagos megmunkálásának szükségességét, és a mobil KAPEX állvány szereléshez is garantálja a tökéletes munkafeltételeket.

Rendszer = jobb munkaszervezés

SYSTAINER, SORTAINER és Systainer-Port: védik a szerszámot és a tartozékokat. A SORTAINER rugalmasan kialakítható belső tere rendet teremt, a kereken gördíthető Systainer-Port a legszűkebb helyen is a mobilitást szolgálja. A SYSTAINER egyszerűen csatlakoztatható a Festool elszívómobilokhoz, és garantálja a professzionális megjelenést.

Erőteljes, időállóan precíz.

Erőteljes. Pontos. Robusztus. A Festool szűrőfűrészek mindenkit meggyőznek egyszerű kezelésükkel és gyors vágási eredményükkel. Vasaló- vagy marokfogantyúval kapható – mindkét forma az első osztályú eredmények érdekében optimalizálva.

TRION PS 300 – univerzális használatra bevált

- ▶ Precíz, szög pontos vágás – a fűrészlap háromszoros megvezetésű, a vezetőpofák párhuzamosan állíthatók
- ▶ FastFix gyorscsere rendszer a fűrészlap egyszerű cseréje érdekében
- ▶ Kompatibilis a rendszerrel – a CMS rendszerbe félig helyhez kötött fűrészként vagy a maximális pontosság érdekében vezetősínnel együtt integrált

CARVEX PS 420 – az új szűrőfűrész generáció EC-TEC motorral, hálózati és akkumulátoros technológiával

- ▶ Példátlanul precíz görbe vonal menti vágás a háromszoros fűrészlap-megvezetésnek és a csavarodásnak ellenálló tolórúdnak köszönhetően
- ▶ Könnyű és praktikus a mindkét oldalán elhelyezett be-/kikapcsolóval
- ▶ A fűrészlapok, asztalok és futófelületek szerszám nélkül cserélhetők a különféle anyagoknak és feladatoknak megfelelően
- ▶ Erőteljes áthúzás, nagyobb teljesítmény – kisebb energiaszükséglet mellett – az EC-TEC hajtáskonceptió akár 30% energiát is megtakarít
- ▶ Kábel nélküli változat is kapható – nagy teljesítőképességű lítium-ion akkumulátorteknológiával



Műszaki adatok		CARVEX PS/PSB 420	CARVEX PSC /PSBC420	TRION PS/PSB 300
Akkumulátorfeszültség	lítium-ion		14,4 V/18 V	
Teljesítményfelvétel		550 W		720 W
Löketszám		1.500–3.800 min ⁻¹ (PS) 1.000–3.800 min ⁻¹ (PSB)	1.500–3.800 min ⁻¹ (PSC) 1.000–3.800 min ⁻¹ (PSBC)	1.000–2.900 min ⁻¹
Lökethossz		26 mm	26 mm	26 mm
Ingalöklet fokozat		4	4	4
Ferde állás				0–45°
Vágásmélység fában		120 mm	120 mm	120 mm
Vágásmélység nem vasfémben		20 mm	20 mm	20 mm
Vágásmélység acélban (puha)		10 mm	10 mm	10 mm
Akkumulátorkapacitás	lítium-ion		2,6 Ah	
Súly		1,9 kg	2,3 kg/2,4 kg (Li 15/Li 18)	2,4 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



iF design award *arany fokozat*
Az iF product Design Award kiállításon a CARVEX markolatfogantyús változata az arany fokozatot, és ezzel a legmagasabb elismerést kapta.



Pontos vágás az előrajzolt mintán – a stroboszkóp lámpa optikailag a fűrészlap álló helyzetének látszatát eredményezi, a porelszívási és lefúvási funkcióknak köszönhetően szabad a rálátás az előrajzolt mintára.



Garantáltan precíz – a ferde vágások és a vágás alulról 0–45° között lehetséges a gyorsan cserélhető, szögben állítható asztallal (CARVEX), illetve az asztal egyszerű elfordításával (TRION).



Megszakítás nélkül dolgoznak – a 90°-kal elforgatható plug it-kábel 10 cm-rel megrövidíti a CARVEX vezetékes változat hosszát.

TS 55 R | TS 75 kézi körfűrészek

Tiszta, gyors vágás.

Tökéletes vonalkövetés. Milliméterre pontosan és kipattogzásmentesen. Minden anyagnál a szükséges erővel, miközben a kezelés könnyed és egyszerű. És a kiemelkedő élettartam érdekében háromszoros csapágyazású motorral, beleértve az MMC elektronikat is. Ez jellemzi a Festool merülőfűrészzeit.



TS 55 R – még precízebb. A vékony gépháznak köszönhetően.

- ▶ A fűrész illeszkedik a padlóhoz, a mennyezethez sőt még az ajtóhoz is, már 12 mm-től
- ▶ A rögzíthető szögbeállítás és az alávágó funkció (-1° ill. +47°) a legnagyobb precizitást garantálja.
- ▶ Rugós vezetőék gondoskodik a biztonságosabb munkáról és az egyszerű pozicionálásról egy már létező bevágásban
- ▶ Jó rálátás az előrajzolt mintára és a fűrészlapra az átlátszó betekintőpanelen keresztül

TS 75 – a mélyre hatoló nagymenő.

- ▶ Az egyetlen 75 mm vágásmélységű merülőfűrész
- ▶ Rendkívüli nagy teljesítmény (1.600 W) az erőteljes munkavégzéshez
- ▶ Biztonságos és kényelmes – a visszalökést gátló ütközővel
- ▶ A gépházba visszahúzódó rugós feszítőék a biztonságos vágáshoz

TS 55 R | TS 75

Műszaki adatok	TS 55 R	TS 75
Teljesítményfelvétel	1.200 (1.050*) W	1.600 W
Üresjárat fordulatszám	2.000–5.200 (6.500*) min ⁻¹	1.350–3.550 min ⁻¹
Fűrészlap-átmérő	160 mm	210 mm
Ferde állás	-1° - +47°	0° - +47°
Vágásmélység 45°/90°-nál	0–43/0–55 mm	0–55/0–75 mm
Faltávolság szegélyhez közeli fűrészeléskor	min. 12 mm	min. 22 mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
Súly	4,5 (4,4*) kg	6,2 kg

* MMC elektronika nélkül Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



Maximális rugalmasság – a TS 55 R jellemzője a rendkívül lapos gépház, mely kivitelezés lehetővé teszi a falhoz közeli vágást, már 12 mm-től.



Nagyobb biztonság – a gyorsfék kikapcsoláskor másodpercekben belül megállítja a fűrészlapot, kiegészítésként a TS 75 szériefelszereltségként fel van szerelve visszalökést gátló ütközővel.



Kiváló munkaeredmények – a kipattogzásgátlóval és a vezetősínnel mindkét oldalon garantált a kipattogzásmentes vágás.



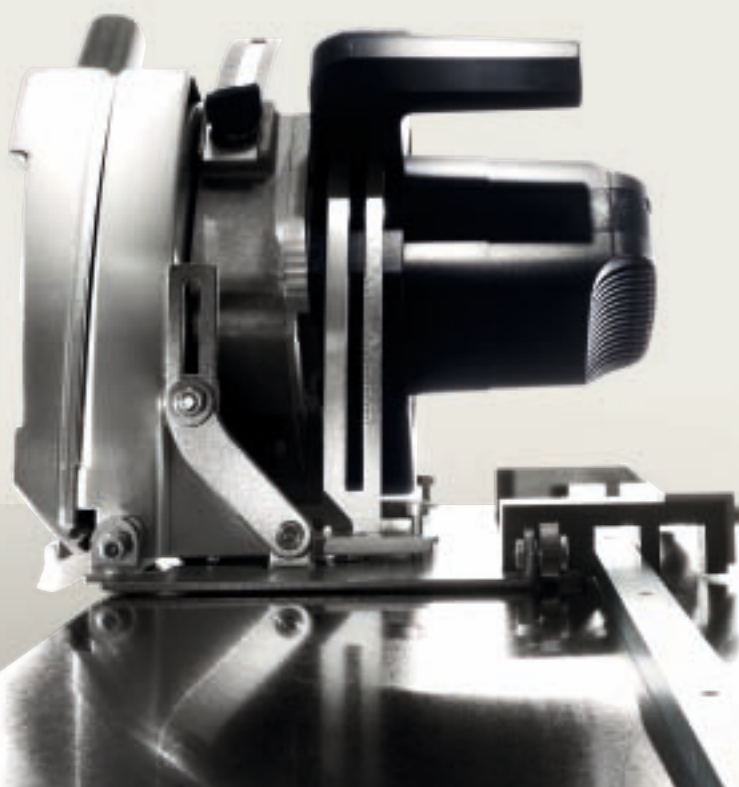
Egyszerű és precíz – a rögzítési pontokkal rendelkező szögbeállítás könnyen leolvasható és beállítható.

AXT 50 LA építőipari körfűrész

Profi gép kemény anyagokhoz.

Munkavégzés extrém helyzetekben. Az AXT 50 LA ott kezd dolgozni, ahol más gépek abbahagyják. Alacsony fordulatszám, de nagy forgónyomatékkal még a legkeményebb munkadarabokat (pl.: cementkötésű gipszlapok) is biztonságosan vágja.

- ▶ Jó vezetés – a speciális vezetősín megbízhatóan megtartja a vágási irányon az AXT építőipari körfűrész, és kemény anyagok esetén is tiszta vágott széleket garantál
- ▶ Erős – az AXT építőipari körfűrész speciális fűrészlapja megbirkózik a kemény építőanyagokkal és a cementkötésű forgácslapokkal
- ▶ A hosszú élettartam érdekében – a teljesen lezárt ház védi a portól a belső teret



AXT

Műszaki adatok	AXT 50 LA
Teljesítményfelvétel	750 W
Üresjárat fordulatszám	210 min ⁻¹
Fűrészlap-átmérő	170 mm
Vágásmélység 45°/90°-nál	0–30/0–47 mm
Csatlakozási Ø poreszívás részére	27/36 mm
Súly	6,4 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 20. oldaltól



Tiszta megoldás – a zárt elszívóbura tömítőkefével védi a gépet és az egészséget. A CLEANTEX elszívómobilok erős szívásteljesítményről gondoskodnak.

SYMMETRIC SYM 70 szegélylécfűrész

Lécről lécre **könnyebb.**

A pontosság soha sem volt természetesebb: szög lemérése, átvitele, vágás és kész. A SYMMETRIC SYM 70 egyértelműen gyorsabbá teszi a munkát a szabadalmaztatott, szimmetrikusan futó ütközőrendszerrel.

- ▶ Egyszerű és szerszám nélküli ütközőrögztés
- ▶ Az anyag sajátosságainak megfelelő munkavégzés – az MMC elektronika állandó értéken tartja a beállítható fordulatszámot
- ▶ Jobb és bal kézzel egyaránt kezelhető a karcsú, közepén elhelyezett leszabóaggregátnak köszönhetően
- ▶ Külső szög 60°-ig, belső szög 68°-ig lehetséges
- ▶ A méhsejtszerkezetű alaplap, a precízen elhelyezett hajtóberendezés, a robosztus lapdöntőpálya és az ütközőrendszer átgondolt elhelyezése biztosítja a hosszú élettartamot



**Rendszertartozékok és
fogyóanyagok a 20. oldaltól**



SYMMETRIC



Egyszerűbben ez nem megy – állapítsa meg a szöveget a falon vagy a kivágáson a csuklós szögmérővel, vigye át az ütközőrendszerre, és máris kezdheti a vágást.

Műszaki adatok	SYM 70
Teljesítményfelvétel	1.150 W
Üresjárat fordulat/szám	2.700-5.200 min ⁻¹
Fűrészlap-átmérő	216 mm
Belső szög	0-68°
Külső szög	0-60°
Max. lécmagasság	70 mm
Max. lécszélesség	80 mm
Súly	9,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól

KAPEX KS 88 | KS 120 gérvágók

Precíz, pontos, speciális.



Két gérvágó – egy közös cél: a tökéletes vágás. Kompakt, könnyű, komfortos és leírhatatlanul sokoldalú. Az egzakt eredmények érdekében műhelyekben vagy helyszíni szereléseken. Már a KS 88 is meggyőző az alábbiakkal:

- ▶ Dupla golyóscsapágyazású, kétoszlopos vezetés az egyedülálló pontosságért
- ▶ Csekély súly a nagyobb mobilitás érdekében
- ▶ Intelligens részletek, mint a dőlésszög előválasztó gomb és a dőlésszög gyorsrögzítő
- ▶ Integrált MMC elektronika a lágy indulás, és a különböző anyagok optimális megmunkálása céljából

És akinek a precíz még nem eléggé precíz, az vágjon még tökéletesebben a KS 120 felszereltségének kiegészítő ismérveivel:

- ▶ Kettősvonalú lézer a fűrésznyom pontos megjelölésére
- ▶ Kényelmesen hozzáférhető finombeállítás a fűrészlap dőlésszögének milliméterpontosságú beállításához
- ▶ Integrált speciális gérvágási helyzet max. 120 mm vágásmélységig

KAPEX

Műszaki adatok	KS 88	KS 120
Teljesítményfelvétel	1.600 W	1.600 W
Üresjárat fordulatszám	1.400-3.400 min ⁻¹	1.400-3.400 min ⁻¹
Fűrészlap-átmérő	260 mm	260 mm
Vágásmélység 90°/90° 45°/90° esetén	305 x 88 mm 215 x 88 mm	305 x 88 mm 215 x 88 mm
Vágásmélység 45°/45° [balra] 45°/45° [jobbra]	215 x 55 mm 215 x 35 mm	215 x 55 mm 215 x 35 mm
Különleges vágásmélység 45°/90°-nál [jobbra]	-	20 x 120 mm
Átlós metszet koszorúprofilnál	168 mm	168 mm
Dőlésszög	47°/47°	47°/47°
Gérvágási szög	50°/60°	50°/60°
Méreték (szélesség x mélység x magasság)	713 x 500 x 470 mm	713 x 500 x 470 mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36	27/36
Súly	20,7 kg	21,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól



Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



Lenyűgöző vágási kapacitás:

A KS 120 speciális gérvágási helyzetével a lécek 120 mm-ig merőlegesen vághatóak az ütközőnél, illetve fődémlezáró lécek és koszorúprofilok fűrészelhetők „eredeti falhelyzetben”.

Standard beállítás:



Szélesség x magasság
305 x 88 mm-ig

Speciális gérvágás:



Szélesség x magasság
60 x 120 mm-ig



Szélesség
168 mm-ig



Időt takarít meg, hibától kímél meg – a KS 120 csuklós szögmérője. A belső és külső szögek egyszerűen és gyorsan átvehetőek a munkadarabról a gépre.



Munka- és szállítóállvány egyben – az állvány mozgathatóvá teszi a KAPEX gérvágót, és az állvány három fogással fűrészelő állomássá alakítható. 2,40 m gérvágási hosszal (hosszútköző bakkkal bezárólag).



Rövid előkészületi idő, jó eredmények – mindig tökéletes az előkészítés a FastFix gyorscsere rendszerrel a fűrészlap egyszerű és gyors cseréje érdekében.

Sokoldalúság könnyeddé téve.

Gér- vagy hosszirányú vágások. Mobil vagy helyhez kötött. Belsőépítészet, bútorgyártás vagy vásári szerelések. Sokoldalú feladatok, egy megoldás: a kis súlyú és átgondolt funkciókkal rendelkező PRECISIO CS 50 és CS 70.

- ▶ Gyorsabb, egyszerűbb fűrészlap csere – sőt a CS 50 esetén FastFix gyorscsere rendszerrel szerszám nélkül
- ▶ Mindkét oldalon kipattogzásmentes vágás – a fűrészlappal együtt haladó kipattogzásgátlónak köszönhetően
- ▶ Rugalmas – gyors átállítás hosszirányú vágásról keresztirányú vágásra: a szögütköző a körbefutó V-horony révén köröskörül használható, és 180°-kal elfordítható
- ▶ Erőteljes – az áthúzás, a húzási út és a vágásmagasság egyformán nagyhatású
- ▶ Rejtett vágás – a lesüllyeszthető feszítőékekkel lehetséges
- ▶ Szállítható – a beépített felhajtható lábak segítségével a PRECISIO gyorsan összeállítható, a munkavégzés magassága egyszerűen állítható
- ▶ Kibővíthető – a tolóasztal (tartozék) segítségével a leszabás 920 mm vágásszélességig végezhető



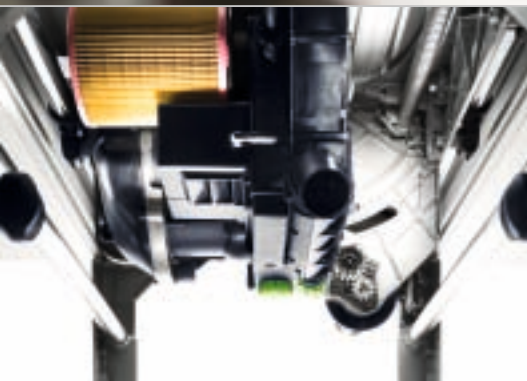
PRECISIO

Műszaki adatok	CS 50	CS 70
Teljesítményfelvétel	1.200 W	2.200 W
Üresjárat fordulatszám	1.600-4.200 min ⁻¹	2.000-4.200 min ⁻¹ **
Fűrészlap-átmérő	190 mm	225 mm
Vágásmagasság 90°/45°	0-52/0-37 mm	0-70/0-48 mm
Vágási hosszúság x anyagvastagság	294 x 16 mm	320 x 16 mm
Az asztal mérete	585 x 400 mm	690 x 500 mm
Munkamagasság	316/900* mm	375/900* mm
Csatlakozási Ø porelszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
Súly	17,4/19,5* kg	34,5 kg

* Felhajtható lábakkal ** Konstans elektronika CS 70 E változat esetén Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól



Mindig egzakt – a billenthető fűrészlap lehetővé teszi a szögben végzett precíz vágást a $-2-47^\circ$ tartományban vagy a hosszirányú vágásokat 52 mm (CS 50), ill. 70 mm (CS 70) vágásmagasságig.



Minden körülmények között – nagyteljesítményű motor az áthúzó erő és a jobb vágási teljesítmény érdekében keményebb anyagok esetén is.



Kibővíthető – az asztalszélesítővel, az asztalhosszabbítóval és a tolóasztallal a PRECISIO könyvedén átalakítható teljes értékű fűrészelő állomássá.



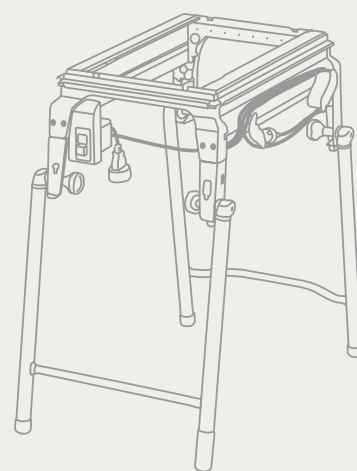
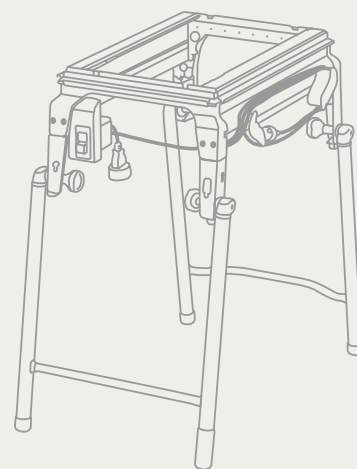
Mindig minden a fogantyúban – a kezelőelemek áttekinthetően vannak elhelyezve, a CS 50 típusnál a legfontosabbak a többfunkciós húzófogantyúba vannak integrálva.

CMS Compact Modul System

Nyitott a **változtatásra.**

Öt gép egyben. Telepített vagy kézzel vezetett. 0,5 m²-en. Ezt csak rendszerrel együtt lehetséges. A CMS Compact Modul System egy alapegységből áll, és a megfelelő modulokkal telepített asztali körfűrészszé vagy szűrőfűrészszé, valamint asztali maróvá vagy szalagcsiszolóvá alakítható.

- ▶ Megbízható és kényelmes – a gépek az alapegységen kapcsolhatók be és ki
- ▶ Mobil és stabil – a csupán 10,8 kg-os alapegység nagyon könnyű, miközben robusztus felépítésű
- ▶ Beállítható magasság – a felhajtható lábak révén az alapegységgel mind a padozaton, mind pedig állva lehet dolgozni
- ▶ Könnyen bővíthető – a széles körű tartozékokkal, mint a tolóasztal, szögütköző vagy asztalhosszabbító, a CMS gyorsan rendelkezésre áll a legkülönbözőbb alkalmazásokhoz
- ▶ A beépített gépek nemcsak telepítetten, hanem kézi irányítással is használhatók



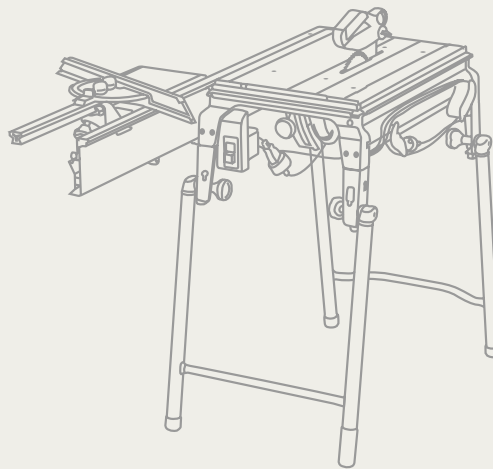
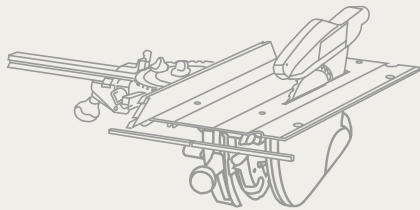
CMS

Műszaki adatok	CMS-TS 55 R	CMS-TS 75
Teljesítményfelvétel	1.200 W	1.600 W
A fűrészlap fordulatszáma	2.000-5.200 min ⁻¹	1.350-3.550 min ⁻¹
Fűrészlap-átmérő	160 mm	210 mm
Vágásmagasság 90°/45°	0-51/0-38 mm	0-70/0-48 mm
Csatlakozási Ø poredszívás részére	27/36 mm	27/36 mm
A modultartó mérete	578 x 320 mm	578 x 320 mm
A modultartó súlya	3,3 kg	3,3 kg
Összsúly	7,8 kg	9,5 kg

Szállítási terjedelem | Cikkszámok a 22. oldaltól



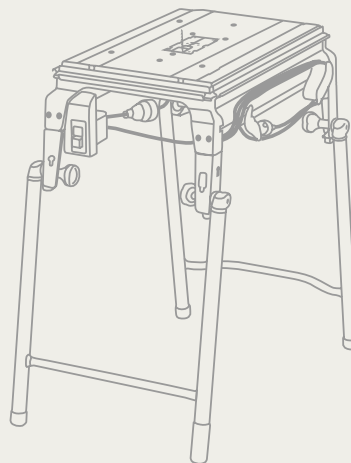
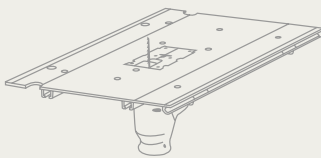
Rendszertartozékok és fogyóanyagok a 20. oldaltól



CMS – TS 55 R/TS 75 modultartó

A CMS moduldal a merülőfűrész telepített asztali körfűrészé válik a sokrétű alkalmazás érdekében. A gép-, keresztirányú és szögben végzett vágás, valamint a keresztirányú vágásról a hosszirányú vágásra történő átállítás a lehető legegyszerűbb és leggyorsabb. Az átlátszó védőbura jó rálátást biztosít a munkadarabra és a vágásra.

Kézi körfűrészek műszaki adatai 8. oldal



CMS-PS modultartó

A szűrőfűrészek ezzel a modultartóval telepített munkavégzésre vannak felszerelve. Különböző alakzatok és ívelt formák, valamint finom kivágású illesztési munkák pontos vágásához.

Szűrőfűrészek műszaki adatai 6. oldal



Egyszerűen bővíthető – az asztalhosszabbító nagy munkadarabok esetén is lehetővé teszi a hosszirányú vágást.



Egyszerűen szállítható a szerelési helyszínekre – a könnyű és könnyen kezelhető konstrukciójának köszönhetően.



Egyszerűbb és könnyebb a le- és fészerezés.

Minden alkalmazáshoz biztosítjuk a megfelelő fűrészlapot.

Ellenálló és pontoság a legkeményebb feltételek között is. Az alkalmazáshoz és az anyaghoz megfelelően hozzáigazítva: szűrőfűrészlapok esetén hő- és kopásálló HS bimetálból (kettősfémből); körfűrészlapok esetén lézertechnikával készült acélból, valamint a fűrészfogak finomszemcsés keményfémből. Csak akkor jön létre tökéletes vágás, ha a fűrészlap ugyanolyan jó, mint a gép.



Színkódolás



Fa/puha műanyagok

Kemény és puhafákhoz, egész gerendához és építőlapokhoz tökéletesen megfelelő kör- és szűrőfűrészlapok állnak rendelkezésre.



Műanyag/ásványi alapanyag

A körfűrészlapoknál a finomszemcsés keményfém gondoskodik a tökéletes vágásról a bevonattal ellátott lapok és az ásványi alapanyagok esetén. A bimetál (kettősfém) szűrőfűrészlapok ideálisak műanyagokhoz, akrilüveghez és többnemű anyagokhoz.



Alumínium

Alumíniumprofilokhoz és -lemezekhez a késsel megjelölt kör- és szűrőfűrészlapok a megfelelőek.



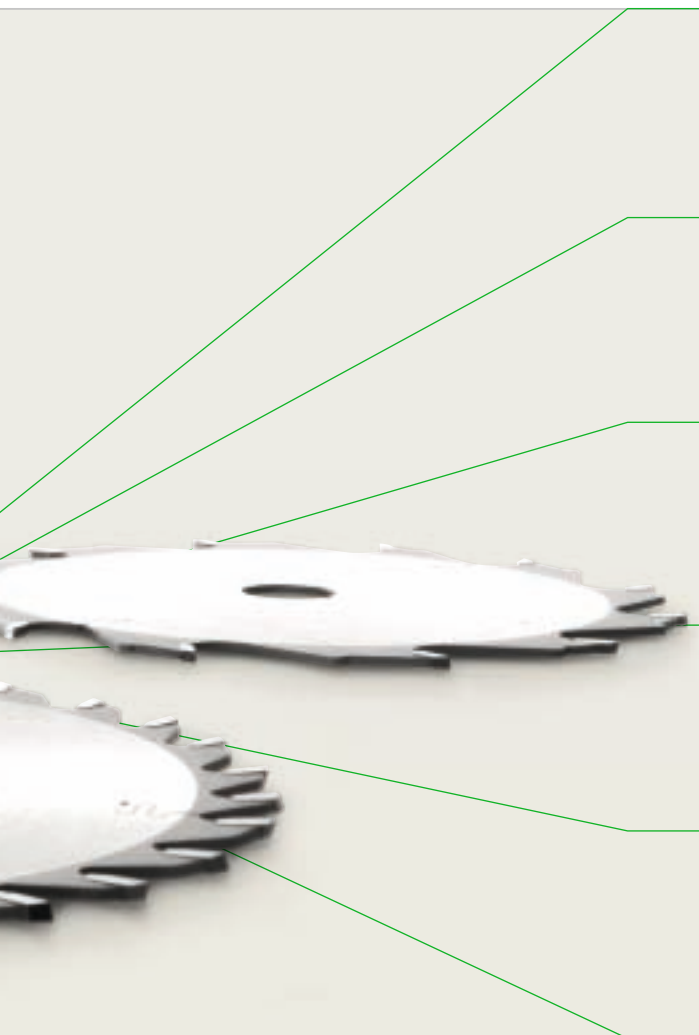
Acél/szendvicslapok

A körfűrészlapok enyhén leélezett fogai alkalmasak acél kábelcsatornák, -lemezek és -profilok fűrészelésére.



Építőanyagok

Az anyag és a fogak mind kör-, mind pedig szűrőfűrészlapok esetén speciálisan az abrazív anyagokkal való munkavégzésre vannak méretezve.



A tökéletes vágási eredmények és a hosszú éltartam érdekében a kör- és szúrófűrészek fűrészlapjai nagyszilárdságú fémből készülnek. A vágószög és a fog alakja össze van hangolva az alkalmazással és a géppel.

A praktikus színkódolással gyorsan hozzájut a mindenkori alkalmazásnak megfelelő kör- vagy szúrófűrészlaphoz.

A hosszú éltartamot és a tökéletes vágási eredményt körfűrészlapok esetén a gyémánttárcsák segítségével végzett lassú köszörülés garantálja. Nagy utómunka nélkül tiszta eredmények születnek munkavégzés közben.

A körfűrészlapok lassú felmelegítése a lézerral vágott és termikusan beállított törzslapokkal.

Nyugodt és biztonságos vágási folyamat a körfűrészlapok nagyszilárdságú acél anyaga és optimalizált dilatációs hézagai révén.

Első osztályú ár-teljesítmény arány a hosszú éltartamnak és a fűrészfogak jó utánélezhetőségének köszönhetően a körfűrészlapok esetén.

A fogak alakja



Váltófogú fűrészlap

Ennél a fűrészlapnál a fogak váltakozva jobbra és balra ferdén köszörültek, és felváltva váganak. A váltófogú fűrészlap univerzálisan használható az összes faanyaghoz.



Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap

A trapéz alakú és az egyenes fogazású fogak váltakozva vannak elrendezve. Ez a lap alumínium, kemény műanyagok és kemény bevonatú anyagok fűrészelésére szolgál.



Egyenes fogazású fűrészlap

A foghátak egyenesek, nincsenek lerészutolva. Mindegyik fog azonosan vág. Ezt a fűrészlapot acél fűrészelésére használják.

W/PW

TF

F

Szűrőfűrész, kézi és építőipari körfűrész

Tartozékok és fogyóanyagok.



PS/PSB 300



PS/PSB 420



PSC/PSBC 420



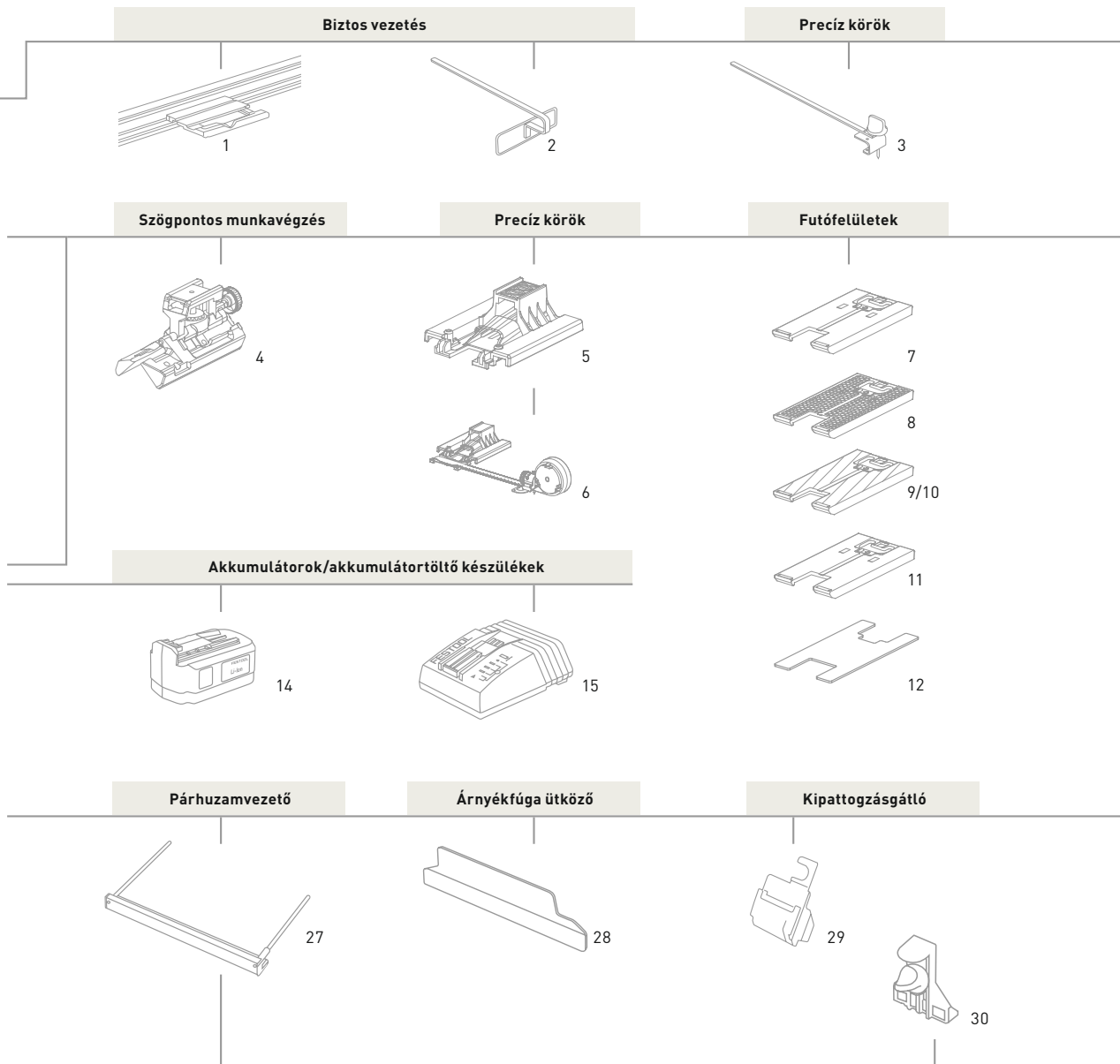
TS 55 R



TS 75



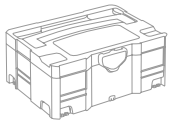
AXT 50 LA



Fűrészlapok

Helyhez kötött munkavégzés

Tartozék-Systainer



13



16



17/18



19



20



21



22



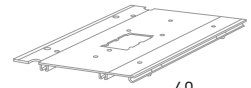
23



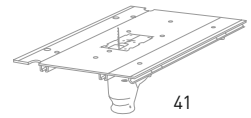
24



25

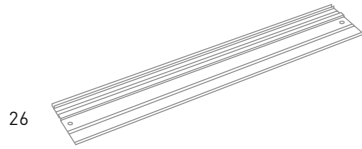


40

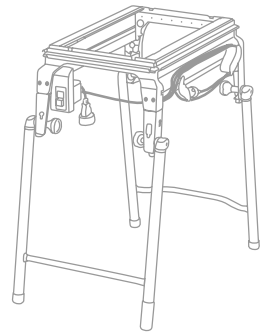


41

Biztos vezetés



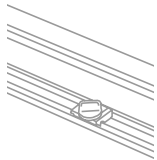
26



39

Rendszerbővítés
22. oldaltól

Visszalökést gátló ütköző



31

Fűrészlapok



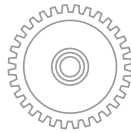
32



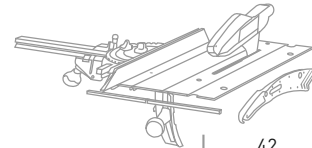
33



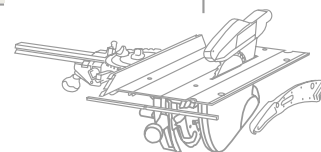
34/35



36

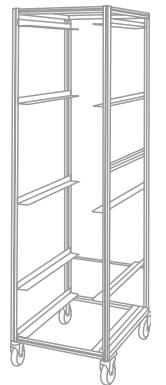


42



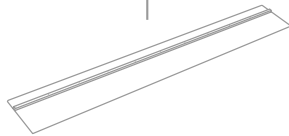
43

Rendszerezés



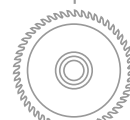
44

Biztos vezetés



37

Fűrészlap



38

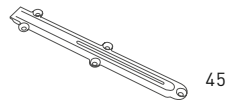
Szegélylécfűrészek, gérvágók és asztali vonó-leszabó fűrészek

Tartozékok és fogyóanyagok.



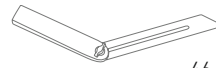
SYM 70

Precizitás

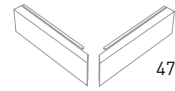


45

Szögponos munkavégzés



46

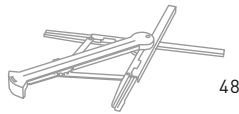


47

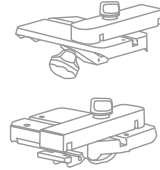


KS 88 | KS 120

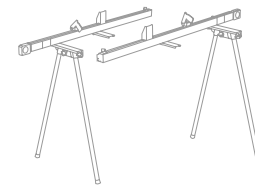
Szögponos munkavégzés



48



49



50



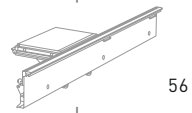
51

Megbízható támaszték | Precíz eredmények

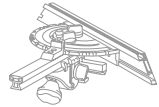


CS 50

Megbízható támaszték | Precíz eredmények



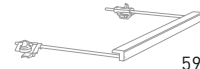
56



57



58

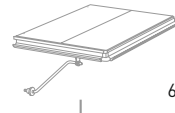


59

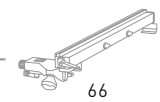
Megbízható támaszték | Precíz eredmények



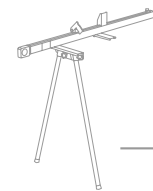
64



65



66



67

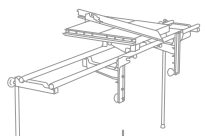


51

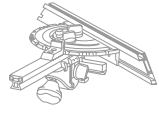


CS 70

Megbízható támaszték | Precíz eredmények



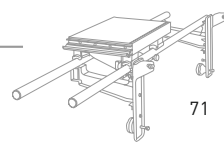
70



57

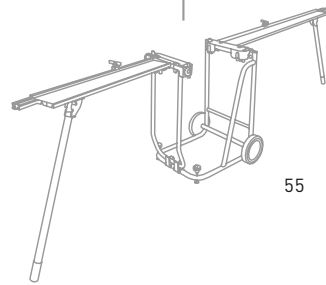
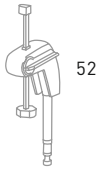


58

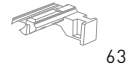
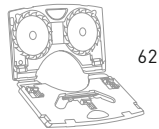
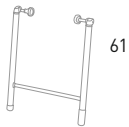


71

Telepített munkavégzés | Rugalmas szállítás



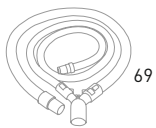
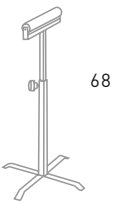
Bővítés



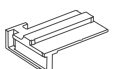
Fűrészlapok



Tiszta elszívás



Bővítés



Szállítási terjedelem és cikkszámok.

Szűrőfűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
TRION alapfelszereltség: 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, SYS 1 T-LOC Systainer-ben	
PS 300 EQ-Plus	561445
PSB 300 EQ-Plus	561453
CARVEX kábeles változat alapfelszereltség: 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, SYS 1 T-LOC Systainer-ben	
PS 420 EBQ készlet + tartozék-Systainer	561588
PSB 420 EBQ készlet + tartozék-Systainer	561603
PS 420 EBQ-Plus	561587
PSB 420 EBQ-Plus	561602
CARVEX akkumulátoros változat alapfelszereltség: (kapható 15 voltos vagy 18 voltos változatként) BPS lítium-ion akku csomag, 2,6 Ah, 2 fűrészlap, SYS 3 T-LOC Systainerben	
PSC 420 EB készlet, Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék, tartozék-Systainer	561617 / 561626
PSBC 420 EB készlet, Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék, tartozék-Systainer	561635 / 561644
PSC 420 EB-Plus Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, TRC 3 akkumulátortöltő készülék	561621 / 561630
PSBC 420 EB-Plus Li15 / Li18 + kipattogzásgátló, StickFix LAS-STF futófelület, TRC 3 akkumulátortöltő készülék	561639 / 561648
PSC 420 EB/GG Li15 / Li18	561625 / 561634
PSBC 420 EB/GG Li15 / Li18	561643 / 561652

Merülőfűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
TS 55 R alapfelszereltség: kipattogzásgátló, ellenőrzőablak, kezelőszerszám	
TS 55 REBQ-Plus-FS 230 V + HW W48 finomfogazású fűrészlap, FS 1400/2 vezetősín, SYS 4 T-LOC Systainer-ben	561580
TS 55 REBQ-Plus 230 V + HW W48 finomfogazású fűrészlap, SYS 4 T-LOC Systainer-ben	561551
TS 55 RQ-Plus 230 V + HW W28 univerzális fűrészlap, SYS 4 T-LOC Systainer-ben	561579
CMS-TS 55-R készlet TS 55 REBQ-Plus merülőfűrész, alapegység felhajtható lábakkal, modultartó, tolóasztal, védőburkolat tartóval, rögzítő-karmok, WA szögütköző, HW W48 finomfogazású fűrészlap, skálák, tolóbot, kipattogzásgátló, kapcsoló- és védőék rögzítő, vágásmagasság beállítás, kezelőszerszám	561566
TS 75 alapfelszereltség: HW W36 univerzális fűrészlap, visszalökést gátló ütköző, kezelőszerszám	
TS 75 EBQ-Plus-FS + FS 1400/2 vezetősín, kipattogzásgátló, SYS 5 T-LOC Systainer-ben	561512
TS 75 EBQ-FS + FS 1400/2 vezetősín, kartonban	561185
TS 75 EBQ-Plus + kipattogzásgátló, SYS 5 T-LOC Systainer-ben	561436
TS 75 EBQ kartonban	561184

Építőipari körfűrész Szállítási terjedelem	Cikkszám
AXT 50 LA-Plus HW TF56 speciális fűrészlap, kezelőszerszám, SYS 4 T-LOC Systainer-ben	561442

Szegélyléc fűrész Szállítási terjedelem	Cikkszám
SYMMETRIC SYM 70 E HW W48 finomfogazású fűrészlap, precíziós csuklós szögmérő, kezelőszerszám, kartonban	561160

Gérvágók Szállítási terjedelem	Cikkszám
KAPEX alapfelszereltség: HW W60 univerzális fűrészlap, munkadarab rögzítő, kezelőszerszám, kartonban	
KS 88 UG készlet + állvány, ütközőnyereg, teleszkópos kihúzás skálával, kihajtható talprész	561411
KS 88 E	561396
KS 120 UG készlet + csuklós szögmérő, állvány, ütközőnyereg, teleszkópos kihúzás skálával, kihajtható talprész	561415
KS 120 EB készlet + csuklós szögmérő, MFT KAPEX multifunkciós asztal, szorító készlet, 2x hosszütköző bak, 2x szögtámaszték	561289
KS 120 EB + csuklós szögmérő	561283

Asztali vonó-leszabó fűrészek Szállítási terjedelem	Cikkszám
PRECISIO alapfelszereltség: HW W32 univerzális fűrészlap, szögütköző, tolóbot, kezelőszerszám, kartonban	
CS 50 EB készlet + hosszütköző, tolóasztal, asztalhosszabbító, asztalszélesítő, felhajtható lábak, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet	561199
CS 50 EB + felhajtható lábak, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet	561180
CS 50 EB-Floor + 3x kipattogzásgátló	561206
CS 70 EB készlet + tolóasztal, CS 70 VB szélesítő, CS 70 VL hosszabbító, hosszütköző, 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet	561146
CS 70 EB + 3x kipattogzásgátló, elszívó készlet	561136
CS 70 E megjegyzés: állandó fordulatszámot biztosító elektronika levegőszűrő nélkül	561138

Tartozékok Szállítási terjedelem	Cikkszám
1 FS-PS/PSB 300 vezetőütköző	490031
2 PA-PS/PSB 300 párhuzamvezető	490119
3 KS-PS/PSB 300 körkivágó	490118
4 WT-PS 400 szögben állítható asztal	496134
5 ADT-PS 400 adapterasztallal a PS vezetősínen való alkalmazásához, a CMS Compact Modul Systembe (kompakt modulrendszerbe) való beépítéshez, a KS-PS 400 körkivágóval összekapcsolva	497303
6 KS-PS 400 körkivágó Kör-Ø 120 mm – 3 m, az ADT-PS 400 adapterasztallal összekapcsolva	497304
KS-PS 400 körkivágó készlet Kör-Ø 120 mm – 3 m, az ADT-PS 400 adapterasztallal bezárólag	497443

Tartozékok	Szállítási terjedelem	Cikkszám
7	LAS-PS 400 standard futófelület sokoldalú műanyag futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	497297
8	LAS-Soft-PS 400 speciális rücskös futófelület optimalizált csúszóképességű rücskös futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	497298
9	LAS-HGW-PS 400 keményszövet futófelület hosszú élettartamú keményszövet futófelület fához vagy fához hasonló anyagokhoz	497299
10	LAS-St-PS 400 acélbetétes futófelület az összes fémes anyaghoz	497300
11	LAS-STF-PS 400 StickFix filces futófelülethez kényes felületekhez	497301
12	EF-LAS-STF-PS 400 tartalékfilc LAS-STF-PS 400 StickFix futófelülethez, 5 darab	497444
13	ZH-SYS-PS 400 tartozék-Systainer 5 kipattogzásgátló, 3 futófelület, szögben állítható asztal, adapterasztal, körkivágó, StickFix filc, SYS 2 T-LOC Systainer-ben	497709
14	Szabványos akku csomag Tartalékkumulátor, lítium-ion (Li), kapacitás 2,6 Ah	
	BPS 15 Li feszültség 14,4 V, súly 560 g	494832
	BPC 18 Li övcattal, feszültség 18 V, súly 700 g	497253
15	TRC 3 gyorsított berendezés minden Festool NiCD, NiMH és lítium-ion akkumulátorhoz, 10,8-18 volt	494676
16	SP-PS/PSB 300/5 kipattogzásgátló 5 darab	490120
	SP-PS/PSB 300/20 kipattogzásgátló 20 darab	490121
17-25	Szűrőfűrészlapok lásd 26. oldal	
26	Vezetősínek	
	FS 800/2 hossza 800 mm	491499
	FS 1080/2 hossza 1.080 mm	491504
	FS 1400/2 hossza 1.400 mm	491498
	FS 1900/2 hossza 1.900 mm	491503
	FS 2400/2 hossza 2.400 mm	491502
	FS 2700/2 hossza 2.700 mm	491937
	FS 3000/2 hossza 3.000 mm	491501
	FS 5000/2 hossza 5.000 mm	491500
27	Párhuzamvezető kétoldali vezetésű párhuzamvezető, asztalszélesítőként is használható, max. munkadarab-szélesség 100 mm	
	PA-TS 55 TS 55 R számára	491469
	PA-TS 75 TS 75 számára	492243
28	ABSA-TS 55 fedlap TS 55 R számára, árnyékfuga ütköző 46 mm árnyékfuga szélesség, burkolatként is használható a jobb porelvezetés érdekében	491750
29	SP-TS 55 R/5 kipattogzásgátló TS 55 R számára, a kipattogzásmentes vágás érdekében a fűrészlaptól jobbra, vezetősínnel és anélkül is használható, 5 darab	499011
30	SP-TS 55/5 kipattogzásgátló TS 75-höz, a kipattogzásmentes vágás érdekében a fűrészlaptól jobbra, vezetősínnel és anélkül is használható, 5 darab	491473
31	FS-RSP visszalökést gátló ütköző TS 55 R számára, TS 75 esetén a szállítási terjedelem tartalmazza, első és hátsó stoppozícióként szolgál az FS/2 vezetősínen, határolóként is használható	491582
32-36	Körfűrészlapok lásd 27. oldal	
37	AUP 1750 fűrész-megvezetés hossza 1.750 mm	482543
	AUP 3000 fűrész-megvezetés hossza 3.000 mm	482544
38	Körfűrészlapok lásd 27. oldal	
39	CMS-GE alapegység a CMS modulok felvételére, felhajtható lábak, biztonsági főkapcsoló, kábelfeltekerés/tolóbot tartó, kábel és dugaszoló aljzat, kartonban	561228
40	CMS-PS szűrőfűrész modultartó a PS 200/300/400/420*, PSB 300/400/420*, PS 2, PS 1 szűrőfűrész modulként való beépítéséhez, modultartó, szerelőkarok, kezelőszerszám, max. vágásmagasság 120 mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	561262
41	CMS PS 300 szűrőfűrész modul TRION PS 300 EQ-Plus szűrőfűrész, modultartó, szerelőkarok, 2 fűrészlap, kipattogzásgátló, kezelőszerszám	561263

Tartozékok	Szállítási terjedelem	Cikkszám
42	Asztali körfűrész modultartó Modultartó, védőburkolat tartóval, rögzítőkarmok, vágásmagasság-beállítás, kapcsoló- és védőék-rögzítő, skálák, tolóbot, WA szögütköző	
	CMS-TS-55-R a TS 55 R beépítéséhez, vágásmagasság 90°/45° 0-51/0-38 mm, max. vágásszélesség szabó vágásnál 830 mm, max. vágásszélesség hosszvágásnál 243 (576) mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	570281
	CMS-TS 75 a TS 75 beépítéséhez, vágásmagasság 90°/45° 0-70/0-48 mm, max. vágásszélesség szabó vágásnál 830 mm, max. vágásszélesség hosszvágásnál 243 (576) mm, méretek 578 x 320 mm, súly 3,3 kg, kartonban	493360
43	Asztali körfűrész modulok Modultartó, védőburkolat tartóval, rögzítőkarmok, vágásmagasság beállítás, kapcsoló- és védőék rögzítő, skálák, tolóbot, WA szögütköző, kezelőszerszám	
	CMS-MOD-TS-55-R asztali fűrészmodul + TS 55 REBQ-Plus merülőfűrész, HW W48 finomfogazású fűrészlap	570282
	CMS-MOD-TS 75 asztali fűrészmodul + TS 75 EBQ-Plus merülőfűrész, HW W36 univerzális fűrészlap, visszalökést gátló ütköző	561520
	CMS-TS 55 asztali körfűrész készlet lásd merülőfűrész szállítási terjedelem, 24. oldal	
44	MT 1600 modul torony	451975
45	TE-SYM 70 asztalbetét 3 darab	491054
46	SM-SYM 70 precíziós csuklós szögmérő	491053
47	ZA-SYM 70 E kiegészítő ütköző 2 darab	491886
48	SM-KS 120 csuklós szögmérő	494370
49	AB-KS szögtámaszték	494369
50	KA-KS L hosszütköző bak	495969
	KA-KS R hosszütköző bak	495968
51	KA-AR ütközőnyereg	488560
52	KL-KS munkadarab rögzítő	494391
53	SZ-KS szorító készlet	494693
54	MFT KAPEX multifunkciós asztal	495465
55	UG-KA Kapex állvány készlet a KA-UG-L, KA-UG R hosszütköző bakokból és az UG-KAPEX állványból áll	497354
	KA-UG-L hosszütköző bak	497353
	KA-UG-R hosszütköző bak	497352
	KA-UG-R/L hosszütköző bak a KA-UG-L, KA-UG R hosszütköző bakokból áll	497514
	UG-KAPEX állvány	497351
56	ST tolóasztal	492100
57	WA szögütköző CS 50 és CS 70 részére	488451
58	WA-AR ütközőnyereg	491712
59	Támaszték AF	492242
60	VB-CMS/CS50 szélesítő	495531
61	CS 50 KB felhajtható lábak	492245
62	SGA fűrészlaptár	492228
63	CS 50 SP/10 kipattogzásgátló 10 darab	492241
64	VL asztalhosszabbító CS 50 részére, CMS-GE	492092
	CS 70 VL asztalhosszabbító CS 70-hez	488061
65	VB asztalszélesítő CS 50-hez	492090
	CS 70 VB asztalszélesítő CS 70-hez	488060
66	LA hosszütköző CS 50 részére, CMS-GE	492095
	CS 70 LA hosszütköző CS 70-hez	488062
67	Hosszütköző bak CS 70 KA CS 50 és CS 70 részére	488063
68	RB görgős állvány	488711
69	CS 70 AB elszívó készlet CS 50 és CS 70 részére	488292
70	CS 70 ST tolóasztal	488059
71	CS 70 ST 650 tolóasztal	490312
72	CS 70 SP /10 kipattogzásgátló 10 darab	490340
73	CS 70 TR szállító görgők	488064
74	SAB kapcsolófedél	488065

* A CARVEX PS 420 szűrőfűrészek használatához szükséges az ADT-PS 400 (5.sz.) adapterasztal.

Szállítási terjedelem és cikkszámok.

	Szúrófűrészlap Szállítási terjedelem	Fogazott hosszúság (mm)	Fogosztás (mm)	A munkadarab maxi- mális hosszúsága (mm)	Cikkszám
17	Standard lap faanyagokhoz, a gyors vágás érdekében terpesztett fogakkal				
	S 75/4/5, 5 darab	75	4	55	486546
	S 75/4/25, 25 darab	75	4	55	486962
	S 75/4/100, 100 darab	75	4	55	493522
	S 105/4/5, 5 darab	105	4	85	486547
	Bimetál (kettősfém) – terpesztett fogak, nagy hő- és kopásállóság				
	HS 75/4 BI/5, 5 darab	75	4	55	486553
18	Kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében				
	S 75/2,5/5, 5 darab	75	2,5	55	486548
	S 75/2,5/25, 25 darab	75	2,5	55	486963
	S 75/2,5/100, 100 darab	75	2,5	55	493521
	Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében				
	HS 75/2,5 BI/5, 5 darab	75	2,5	55	490178
	Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok az extra tiszta vágás érdekében				
	HS 75/3 BI-FC/5, 5 darab	75	3	30	496395
	Kúposra köszörült lapok a tiszta, szögponos vágás érdekében				
	S 75/4 FS/5, 5 darab	75	4	55	486549
	S 75/4 FS/20, 20 darab	75	4	55	490256
	S 75/4 FS/100, 100 darab	75	4	55	493523
	Terpesztett fogak, kúposra köszörülve a gyors, szögponos vágás érdekében				
	S 75/4 FSG/5, 5 darab	75	4	55	499476
	S 75/4 FSG-GP20, 20 darab	75	4	55	499441
	S 105/4 FSG/5, 5 darab	105	4	85	499477
	S 105/4 FSG/20, 20 darab	105	4	85	499475
	Terpesztett fogak, kúposra köszörülve a gyors vágás érdekében				
	S 145/4 FSG/5, 5 darab	145	4	120	499478
	Terpesztett fogak a gyors vágás érdekében, ívelt lap				
	S 75/4 K/5, 5 darab	75	4	55	486563
	S 75/4 K/25, 25 darab	75	4	55	486965
19	Kúposra köszörült lapok a tiszta vágás érdekében, ívelt lap				
	S 50/1,4 K/5, 5 darab	50	1,4	30	486564
20	Bimetál (kettősfém) – kúposra köszörült lapok, fordított fogazás				
	HS 75/2,5 BI R/5, 5 darab	75	2,5	55	493570
21	Bimetál (kettősfém) – nagy hő- és kopásállóság				
	HS 75/3 BI/5, 5 darab	75	3	55	486554
22	Bimetál (kettősfém) – hullámosított fűrészlap, mart fogak				
	HS 60/1,2 BI/5, 5 darab	60	1,2	30	486556
	HS 60/1,2 BI/25, 25 darab	60	1,2	30	488016
	HS 60/1,2 BI/100, 100 darab	60	1,2	30	493520
	HS 60/2 BI/5, 5 darab	60	2	30	486557
	HS 105/1,2 BI/5, 5 darab	105	1,2	85	486558
	HS 105/2 BI/5, 5 darab	105	2	85	486559
23	Bimetál (kettősfém) – szendvicsanyagokhoz				
	HS 155/1,2 BI/5, 5 darab	155	1,2	130	490180
	Bimetál (kettősfém) – VA acéllemezhöz				
	HS 60/1,4 BI VA/5, 5 darab	60	1,4	10	490181
24	keményfémlapkás fogak abrazív anyagokhoz, hosszú élettartam				
	HM 75/4,5, 1 darab	75	4,5	50	486561
	HM 105/4,5, 1 darab	105	4,5	80	486560
	Keményfém bevonatú fűrészlap, finom				
	R 54 G Riff, 1 darab	54	-	30	486562
25	Hullámos csiszolású és puha anyagokhoz, pl. szigetelőanyagokhoz, habszivacshoz, kartonhoz				
	S 155/W/3, 3 darab	155	-	130	493656

Körfűrészlapok Szállítási terjedelem	Fűrészlap Ø (mm)	Furat Ø (mm)	Vágásszéles- ség (mm)	Befogási szög [°]	Fogak száma	Cikkszám	TS 55 R	TS 75	AXT	SYM 70	KAPEX	CS 50	CS 70
32	Standard fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú												
		210	30	2,6	20	18	493197		●				
	Panther fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú												
		160	20	2,2	20	12	496301	●					
		190	FF*	2,6	28	16	492049					●	
	210	30	2,6	28	16	493196		●					
	225	30	2,6	28	18	496303		●				●	
33	Univerzális fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú												
		160	20	2,2	15	28	496302	●					
		190	FF*	2,6	10	32	492048					●	
		210	30	2,4	15	36	493198		●				
		225	30	2,6	20	32	488288						●
	260	30	2,5	-5	60	494604						●	
34	Finomfogazású fűrészlap faanyagokhoz, váltófogú												
		160	20	2,2	5	48	491952	●					
		190	FF*	2,4	8	48	492050					●	
		210	30	2,4	5	52	493199		●				
		216	30	2,3	-5	48	491050			●			
		225	30	2,6	10	48	488289				●		
	260	30	2,5	-5	80	494605						●	
35	Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap alumíniumhoz/műanyaghoz												
		160	20	2,2	-5	52	496306	●					
		190	FF*	2,6	-5	58	492051					●	
		210	30	2,4	-5	72	493201		●				
		216	30	2,3	-5	60	491051			●			
		225	30	2,6	-5	68	488291				●		
		260	30	2,4	-5	68	494607						●
	Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap réteges/ásványi alapanyaghoz												
		160	20	2,2	4	48	496308	●				●	
		190	FF*	2,6	4	54	492052					●	
	210	30	2,4	4	60	493200		●					
	225	30	2,6	4	64	489459						●	
	260	30	2,5	-5	64	494606					●		
36	Egyenes fogazású fűrészlap acélhoz/szendvicslapokhoz												
	210	30	2,2	1	36	493351		●					
38	Trapéz-egyenes fogazású fűrészlap építőlapokhoz												
	170	30	2,0	8 [-4]	56	435450			●				

* FastFix befogás

- Fa
- Műanyag/ásványi alapanyag
- Alumínium/acél/szendvicslapok
- Építőanyagok
- Ezekkel a gépekkel használható

FESTOOL

Kompromisszumok nélkül

Tooltechnic System Kft.

H-1103 Budapest

Gyömrői út 150. V-3 épület

Telefon: (06-1) 297 1350

Telefax: (06-1) 297 1359

E-mail: info@tooltechnicsystems.hu



A mi szerszámaink a „Made in Germany” minőséget képviselik – ez garancia a legmagasabb igények teljesítésére. További információ a www.festool.hu honlapon



Festool szervíz: regisztráció esetén a gépek garanciájának meghosszabbítása 3 évre, széleskörű vevőszolgálat. További információ a www.festool.hu honlapon



Régi szerszámok visszavétele, újrafeldolgozás, alacsonyabb hulladék kibocsátás. A tiszta környezetért. További információ a www.festool.hu honlapon

www.festool.hu

Szakkereskedő

Festool

Vágás

Érvényes 2012. novembertől

Cikkszám 62648



4 014549 191811

A változtatások és tévedések jogát fenntartjuk. Az illusztrációk nem kötelező jellegűek. Készült a Tooltechnic System Kft. [1103 Budapest, Gyömrői út 150. V-3 épület] részére, 2012. november